



NEW HOLLAND BIGBALER

870 | 890 | 1270 | 1290



NUOVA BIGBALER. NESSUN LIMITE DI VELOCITÀ

UNA TRADIZIONE DI INNOVAZIONE. UN FUTURO ALL'AVANGUARDIA

Da oltre 25 anni New Holland è leader nel segmento delle big baler, dove per prima ha introdotto una serie di novità che hanno rivoluzionato la pressatura in tutto il mondo. Avrete l'imbarazzo della scelta in termini di dimensioni delle balle: da 80 x 70 cm fino alle più grandi da 120 x 90 cm. Con tutti i prodotti, tradizionali e non, sono garantite prestazioni eccezionali di pressatura. Raccolta di fieno e foraggio, commercio della paglia, impianti a biomasse, coltivazioni su vasta scala: qualunque sia il loro settore di attività, i responsabili delle aziende agricole saranno conquistati da un aumento di capacità produttiva fino al 20% e da un incremento della densità fino al 5%, per non parlare dell'emozione suscitata dalle linee eleganti di queste autentiche professioniste della raccolta.

CAPACITÀ ECCEZIONALE

La produttività è sovrana nel segmento delle big baler. Più balle all'ora significa più profitti e più prodotto raccolto nel momento migliore. Con la nuova BigBaler, potrete produrre fino a 110 balle/ora. Ma, soprattutto, New Holland ha fatto in modo di aumentare la vostra capacità operativa fino al 20% in più. Come? Il design del nuovissimo pick-up MaxiSweep migliora il flusso di prodotto e raccoglie anche il più piccolo stelo. La frequenza del pistone è stata aumentata del 14%; se a ciò si aggiunge la linearità del flusso di prodotto garantita dalla larghezza uniforme degli organi di alimentazione, convogliamento e precompressione, si capisce perché la BigBaler è la pressa New Holland con la più alta capacità operativa di sempre.

QUALITÀ DEL PRODOTTO

In un mercato competitivo, la qualità delle balle può essere il fattore determinante per aggiudicarsi i vantaggiosi contratti del fieno o delle biomasse. La BigBaler ha la qualità nel suo DNA. Gli indicatori di riempimento SmartFill ai vertici della categoria segnalano costantemente all'operatore la direzione secondo cui procedere lungo l'andana per una produzione uniforme delle balle. La rinomata camera di precompressione assicura falde dense e regolari per una densità uniforme delle balle, mentre la tecnologia dei legatori a doppio nodo più affidabile del mercato mantiene le balle perfettamente salde, anche dopo una movimentazione e uno stoccaggio prolungati.

COSTI DI ESERCIZIO RIDOTTI

Un'assistenza e una manutenzione efficienti significano che la vostra pressa passerà più tempo in campo, aumentando l'operatività e riducendo i tempi morti. Gli esclusivi carter monopezzo laterali e frontali permettono all'operatore di accedere liberamente a tutte le parti mobili e a tutti i punti soggetti a manutenzione, per mantenere la macchina in condizioni perfette. La piattaforma di servizio piana offre una comoda assistenza. Apertura. Manutenzione. Chiusura. Fatto.

LA PRESSATURA È UN VERO PIACERE

I giorni - e le notti - di lavoro volano grazie a una serie completa di caratteristiche pensate per aumentare il comfort. Il monitor IntelliView™ vi consente di controllare tutti i parametri di pressatura al tocco di un dito. La dotazione completa di fari trasforma illuminando la notte a giorno permettendovi sempre di vedere chiaramente il prodotto. E per il massimo in fatto di pressatura, scegliete l'opzione "comfort pack" e lavorerete in "prima classe".



ESATTAMENTE QUELLO CHE C'È SCRITTO SULLA FIANCATA

Le dimensioni delle BigBaler sono perfettamente chiare a tutti. Come? Semplice, basta leggere quello che è scritto sulla fiancata. Il nome BigBaler è la naturale evoluzione dell'attuale denominazione "BB". La prima o le prime due cifre (8 o 12) rappresentano la larghezza della palla in centimetri: 8 sta per 80 cm e 12 per 120 cm. Le ultime due cifre (70 o 90) indicano l'altezza della palla in centimetri. Cosa significa questo per voi? Significa che potete acquistare la vostra BigBaler ben sapendo che le sue dimensioni soddisferanno perfettamente le vostre esigenze. Solo New Holland vi offre una produttività imbattibile nella massima tranquillità.



LA STORIA DELLA PRESSATURA MODERNA SECONDO NEW HOLLAND

I modelli BigBaler al top della gamma sono costruiti a Zedelgem, in Belgio, dove ha sede il Centro di Eccellenza New Holland per le macchine da raccolta. È qui che, oltre 100 anni fa, Leon Claeys costruì la sua prima trebbiatrice, destinata a rivoluzionare il mondo della raccolta. Ma la tradizione di New Holland nella pressatura copre entrambe le sponde dell'Atlantico, perché è oltreoceano che New Holland ha realizzato la prima pressa con pick-up e legatori automatici nel 1940. Il resto, come si dice, è storia. Oggi, a 25 anni di distanza dal lancio del primo di migliaia di esemplari prodotti, la big baler è ancora la pressa per grandi balle rettangolari numero uno al mondo, e i progettisti delle "gialle" continuano a lavorare sui modelli di prossima generazione. Grazie al sofisticato processo di sviluppo prodotto e alle profonde competenze di una forza lavoro dedicata che opera in uno stabilimento certificato World Class Manufacturing, le BigBaler, così come tutte le macchine da raccolta top di gamma delle serie CR, CX8000 e FR9000, continuano a rappresentare il punto di riferimento per l'intero settore.



1987: 25 anni fa New Holland entra nel mercato delle big baler. Segue una serie completa di caratteristiche innovative, tra cui tecnologia dei doppi legatori, controllo elettronico proporzionale della densità, espulsione completa delle balle, possibilità di confezionare per la prima volta balle da 80 x 90 cm. Un quarto di secolo più tardi, tutte queste caratteristiche sono diventate standard per il settore. Dove New Holland guida, gli altri seguono.

1987: Sul modello D2000 compare la primissima camera di precompressione con una caratteristica rivoluzionaria: è regolabile in funzione della densità dell'andana. Da allora le presse New Holland hanno sempre prodotto balle di densità ottimale.

1988: Gigante tra i giganti: arriva sul mercato il modello per balle da 120 x 130 cm. L'alta capacità di raccolta ora ha una marcia in più.

1995: La big baler D1010 è il primo modello disponibile con Packer Cutter per un taglio efficiente.

1999: L'agricoltura è fatta dalle persone: ecco perché la coltelliera monopezzo estraibile dei modelli BB900 con CropCutter™, che facilita l'affilatura, ottiene subito un grandissimo successo.

1999: Sul modello BB900 viene introdotta un'altra innovazione nella camera di pre-compressione: delle apposite dita che misurano esattamente la densità di ciascuna falda per un controllo ancora più preciso della densità dell'intera balla.

1999: Il monitor InfoView™ rende ancora più facile controllare, su un unico schermo e dal comfort della cabina, tutti i parametri della pressa, compreso l'ingrassaggio automatico.

1999: Con la Serie BB900, l'espulsione delle balle diventa ancora più delicata, grazie alla tecnologia dello scivolo.

2004: L'ampiezza della scelta è una delle caratteristiche distintive delle big baler: i modelli BB-A offrono sia 4 che 6 legatori. Anche la tecnologia del monitor fa un salto di qualità con l'introduzione del monitor IntelliView™.

2008: Il 20 maggio 2008 nello stabilimento di Zedelgem viene raggiunto il traguardo delle 15.000 big baler prodotte.

2014 LA STORIA DEI SUCCESSI CONTINUA!



2004



2008



2008



2009



2011



2012

2008: La compatibilità del monitor a colori IntelliView™ III con touch-screen migliora significativamente l'esperienza dell'operatore sui modelli della Serie BB9000.

2009: Sulla Serie BB9000 viene introdotto il pluripremiato sistema ActiveWeigh per la pesatura delle balle in movimento.

2011: Grazie all'avanzatissimo sistema CropID™, la gestione e la tracciabilità dei dati relativi alle balle per l'agricoltura di precisione sono ora a disposizione di tutti.

2012: Oggi la Serie BigBaler unisce alla tecnologia d'avanguardia per il confezionamento di balle dalla forma perfetta uno stile assolutamente inconfondibile.

RACCOLTA PERFETTA AD ALTA VELOCITÀ

Il pick-up è forse la parte più importante della vostra BigBaler: dopo tutto, è il solo modo per convogliare e il prodotto nella macchina! Se funziona a dovere, tutto il prodotto in campo verrà pressato. In caso contrario, potete dire addio ai vostri guadagni. New Holland ha preso a cuore il problema e ha completamente riprogettato il pick-up MaxiSweep per le massime prestazioni di raccolta. Sono disponibili due diverse larghezze: quella extralarge da 2,35 m è perfetta anche per le andane più larghe delle odierne mietitrebbie ad alta capacità, e quella standard da 1,96 m, ideale per gli insilati. I robusti denti a spirale da 6 mm sui modelli con CropCutter™ sono stati progettati per aumentarne la durata nei lavori sui terreni più sassosi e accidentati.



IL VANTAGGIO DELLA FORMA A "S"

La caratteristica forma a "S" dei carter laterali del pick-up MaxiSweep aiuta a mantenere sempre un flusso regolare di prodotto e impedirne eventuali ingolfamenti, che in passato obbligavano a interrompere il funzionamento della pressa. Questa tecnologia garantisce l'operatività della vostra macchina anche quando lavorate con insilati pesanti e negli angoli stretti delle andane. Sempre. Lungo i bordi dei carter laterali del pick-up sono state aggiunte delle flange per favorire l'azione dei denti finali e assicurare che anche lo stelo più fine finisca nella pressa.



CONTATTO COSTANTE CON IL PRODOTTO

Il sistema di flottazione del pick-up, con sospensioni a molle, ha una regolazione di precisione tramite una semplice piastra di battuta che fornisce il corretto movimento verticale per mantenere l'aderenza del pick-up al terreno. Sui terreni irregolari e accidentati, la modalità reattiva permette al pick-up di adattarsi rapidamente ai dislivelli e di mantenere sempre il contatto al suolo sui terreni più regolari, il pick-up è in grado di mantenere un'altezza uniforme per un'efficienza ottimale.

FLUSSO DI PRODOTTO FLUIDO E REGOLARE. GARANTITO

Il rullo compensatore d'andana è posizionato sopra il pick-up garantisce un flusso di prodotto fluido e regolare nella pressa, eliminando ogni anomalia che potrebbe causare perdite di prodotto o di incidere sulla densità della palla, aumentando così l'efficienza della lavorazione.

ECCEZIONALE CAPACITÀ DI ALIMENTAZIONE

È stata sviluppata una logica di alimentazione nuovissima che migliora significativamente l'efficienza della pressa. Un sistema costituito da due coclee controrotanti, con alimentazione rispettivamente dall'alto e dal basso, dirige il flusso di prodotto uniformandone la larghezza a quella dell'alimentatore a forca o a rotore. L'efficienza operativa è stata ulteriormente migliorata grazie all'aggiunta di un rullo ausiliario, che dirige con regolarità il prodotto all'alimentatore a forca o a rotore, mantenendo sempre un flusso di prodotto costante.

RUOTE TASTATRICI DEL PICK-UP AD ALTA FLESSIBILITÀ

L'altezza del pick-up può essere facilmente controllata agendo su un semplice e robusto perno, che regola l'altezza delle ruote tastatrici. Queste ruote possono essere rapidamente montate durante l'uso grazie a un sistema di attacco rapido che non richiede utensili. Una volta finito il lavoro in campo, potete scegliere se rimuovere solo le ruote o sia le ruote che il supporto, a seconda della larghezza di trasporto richiesta.

SOLUZIONI FLESSIBILI PER LA LAVORAZIONE DEL PRODOTTO

A quale uso sono destinate le balle prodotte? Dato che le operazioni di pressatura sono molto diverse tra loro, la BigBaler offre una scelta completa di opzioni per la lavorazione del prodotto, con diverse lunghezze di taglio per soddisfare ogni vostra esigenza. Dalla versione standard con flusso diretto alle varianti con Packer Cutter e CropCutter™, la BigBaler ha la soluzione giusta per voi, indipendentemente dal tipo di prodotto, dalle condizioni colturali, dal profilo di utilizzo o dal metodo di conservazione utilizzato.



VERSIONE STANDARD CON FLUSSO DIRETTO

Non tutti i clienti e non tutte le operazioni di pressatura richiedono un prodotto tagliato; ecco perché il sistema standard, con due forche convogliatrici a sei denti doppi, è la scelta naturale. Non essendoci alcun taglio, il prodotto (paglia o fieno) lungo e integro viene convogliato direttamente alla camera per così da preservare la struttura del prodotto sia per utilizzo in lettiera che per foraggi di alta qualità per fetti per gli allevamenti di bovini ed equini.



VERSIONE CROPCUTTER™ AD ALTA EFFICIENZA

La rinomata configurazione a "W" del rotore in dotazione al sistema CropCutter™, assicura una distribuzione omogenea della forza tranciante per un'azione di taglio regolare e uniforme. Questa concezione non solo ripartisce equamente l'assorbimento di potenza tra le due metà del rotore, ma assicura anche un'equa distribuzione del prodotto sull'intera larghezza della camera di precompressione, per ottenere una densità uniforme ed eliminare per sempre il problema degli ingolfamenti. Si può scegliere tra due lunghezze di taglio: una media da 8 cm, per fetta per le lettiere, e una ultrafine da 4 cm, ideale per insilati, foraggi e biomasse.

N. di coltelli / Distanza tra i coltelli (mm)	BigBaler 870	BigBaler 890	BigBaler 1270	BigBaler 1290
Packer Cutter*	6 / 114	6 / 114	–	–
CropCutter™ taglio medio*	9 / 78	9 / 78	15 / 78	15 / 78
CropCutter™ taglio corto	19 / 39	19 / 39	29 / 39	29 / 39

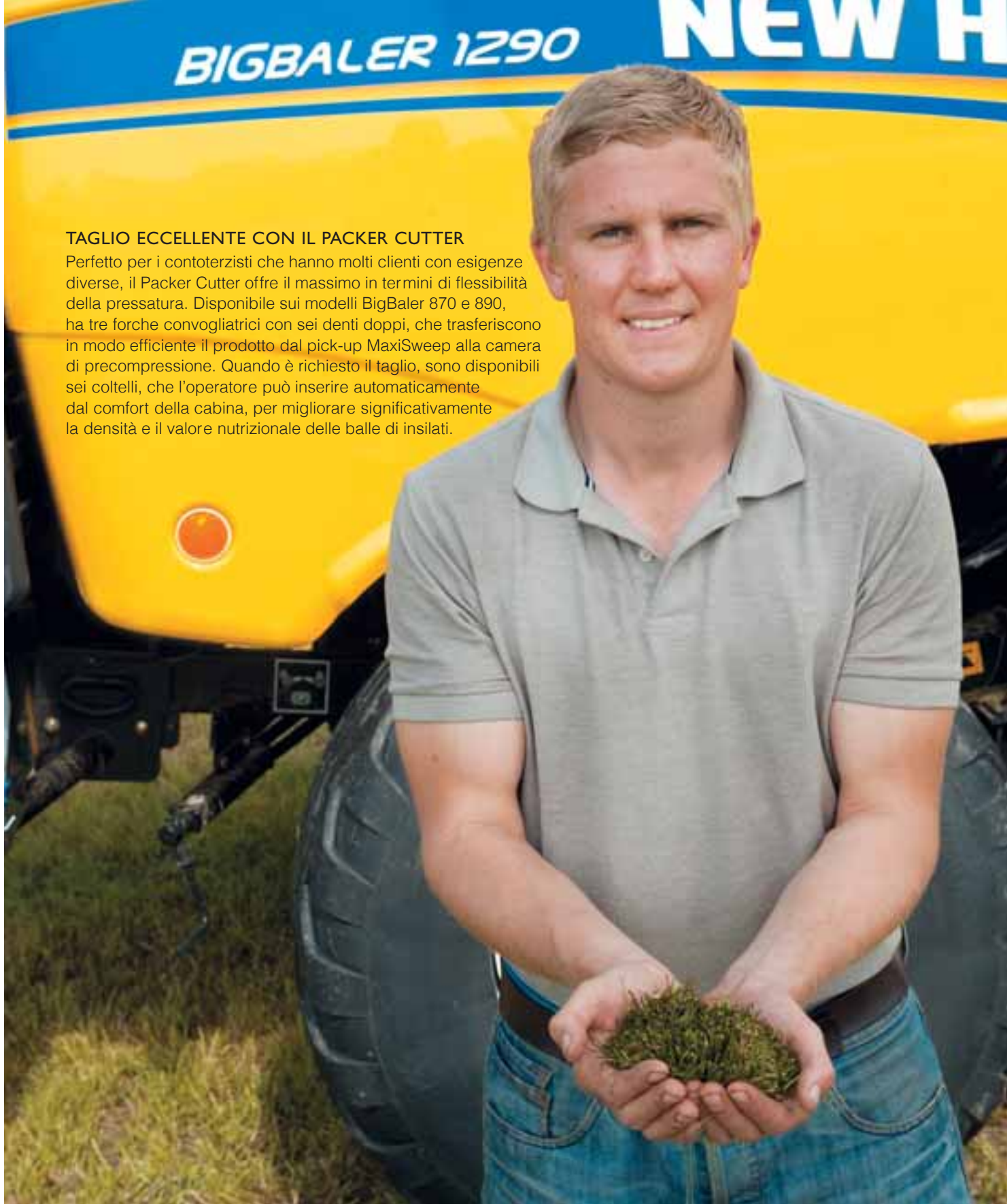
* Modelli non commercializzati nel Mercato Italia

BIGBALER 1290

NEW H

TAGLIO ECCELLENTE CON IL PACKER CUTTER

Perfetto per i contoterzisti che hanno molti clienti con esigenze diverse, il Packer Cutter offre il massimo in termini di flessibilità della pressatura. Disponibile sui modelli BigBaler 870 e 890, ha tre forche convogliatrici con sei denti doppi, che trasferiscono in modo efficiente il prodotto dal pick-up MaxiSweep alla camera di precompressione. Quando è richiesto il taglio, sono disponibili sei coltelli, che l'operatore può inserire automaticamente dal comfort della cabina, per migliorare significativamente la densità e il valore nutrizionale delle balle di insilati.



GRUPPO COLTELLI FACILMENTE ESTRAIBILE PER UN'AFFILATURA EFFICIENTE

Il gruppo coltelli del CropCutter™ è dotato di guide di scorrimento autoportanti che lo rendono comodamente estraibile per facilitare lo smontaggio e il riposizionamento dei coltelli dopo l'affilatura. Più i coltelli sono affilati, tanto minore è la potenza richiesta; inoltre, la facilità di manutenzione è un incentivo ad eseguire gli interventi come e quando necessario.



BALLE DENSE E PERFETTE, DI SERIE

La densità è importantissima quando si devono confezionare balle di grandi dimensioni. Che si tratti di balle di paglia per gli impianti a biomasse, o di balle composte di insilati con elevate caratteristiche di fermentazione, o semplicemente di balle meno ingombranti per facilitarne il trasporto o lo stoccaggio, la densità è fondamentale per l'eccellenza della pressatura. Il sistema di sensori di direzione SmartFill permette all'operatore alimentare la pressa in modo uniforme; il robusto telaio monoscocca in acciaio rinforzato garantisce una lunga durata, stagione dopo stagione.

CONTROLLO INTUITIVO DELLA DENSITÀ

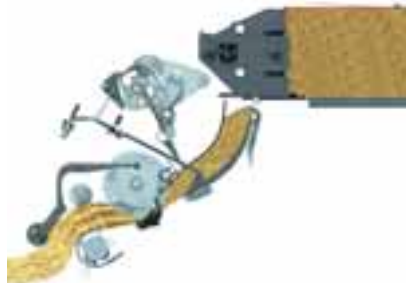
La densità delle balle viene costantemente monitorata da un sistema di controllo su tre lati. Questo sistema associa i dati delle balle finite al monitoraggio continuo del carico sul pistone. Se quest'ultimo varia, varia anche la densità: in questo caso la pressione idraulica sulle porte laterali e sulla parte superiore della camera viene automaticamente regolata per ripristinare l'uniformità della balle in produzione.





ELEVATA VELOCITÀ DEL PISTONE PER UNA MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

La robusta scatola di trasmissione ha aumentato del 14% la velocità del pistone fino a 48 colpi al minuto, migliorando così notevolmente la resa produttiva e permettendo una maggiore velocità di raccolta. Un fattore essenziale per garantire che il prodotto venga pressato in condizioni ottimali, soprattutto quando si lavora in climi imprevedibili.



LA MIGLIORE TECNOLOGIA DI PRECOMPRESSIONE

Grazie alla sua camera di precompressione ai vertici della categoria, la BigBaler è in grado di far affluire alla camera di pressatura un prodotto già in falde di densità uniforme. La forza alimentatrice convoglia il prodotto facendolo passare dalla camera di precompressione alla camera di pressatura riempiendola uniformemente fino agli angoli superiori per poter creare balle di forma perfetta e ottenere la densità richiesta. Il comando per il movimento della forza alimentatrice avviene tramite un sensore posizionato nella precamera attivato dalla spola a forma di "C" che determina l'inizio del ciclo di carico della camera di pressatura. L'operatore regola la densità attraverso il monitor IntelliView™ montato in cabina.

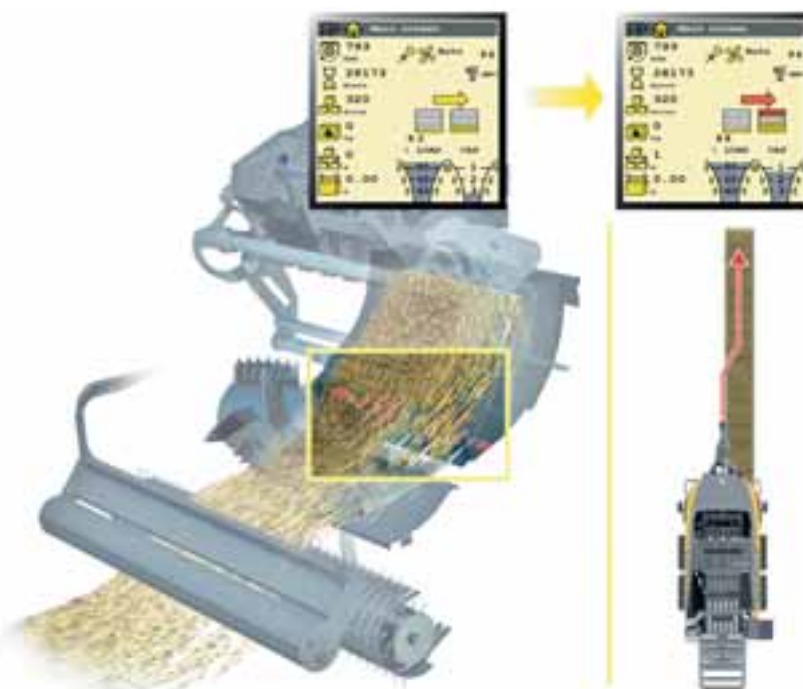


L'ERA DELLE PRESSE INTELLIGENTI

La densità uniforme della palla è fondamentale, in quanto può risultare determinante per la conservazione dei prodotti pressati. Il sistema SmartFill ai vertici della categoria assicura la formazione perfetta di ogni singola palla. I sensori sono posizionati all'ingresso della camera di precompressione e registrano il flusso di prodotto in entrata. Se il sistema rileva che il prodotto affluisce solo da un lato, segnala all'operatore, attraverso il monitor IntelliView™ con frecce chiaramente visibili, di procedere più a destra o più a sinistra dell'andana per mantenere un'alimentazione uniforme.

POTENZA E AFFIDABILITÀ DELLA TRASMISSIONE

Per garantire un aumento della capacità fino al 20%, la scatola di trasmissione della BigBaler è stata notevolmente rinforzata. Ora offre letteralmente un'affidabilità "blindata". La potenza del volano, ad alto momento inerziale e a diametro maggiorato (fino a 950 mm sulla BigBaler 1290), è stata aumentata fino al 48% per compensare le andane irregolari; anche quando nella pressa entrano falde dense, la velocità al suolo non si riduce. Inoltre, è stata utilizzata la tecnologia di presa diretta del moto, che permette di trasferire il 100% di potenza al pistone per un'efficienza di pressatura senza confronti. Produttività e lunga durata. Tipicamente New Holland.



LEGATURA DI PRECISIONE. GESTIONE DELICATA DEL PRODOTTO

Da oltre 25 anni New Holland è all'avanguardia del settore con la sua tecnologia dei legatori a doppio nodo ed è costantemente alla ricerca di nuove soluzioni per migliorarla ulteriormente. Il sistema dei legatori a doppio nodo della BigBaler garantisce una densità più elevata della palla con minor sforzo di legatura. La tecnologia di legatura è stata calibrata alle dimensioni della BigBaler: quattro legatori per palla sui modelli BigBaler 870 e 890; sei legatori per palla sui modelli BigBaler 1270 e 1290. Ma non è tutto: con oltre 15.000 balle legate senza alcun errore, la precisione e l'affidabilità sono di serie. La gestione migliorata dei residui e il delicato sistema di deposizione della palla completano la tecnologia di legatura più avanzata del mercato. In poche parole, la BigBaler è ancora leader anche dopo un quarto di secolo.



LEGATURA SENZA INTOPPI PER UN'INTEGRITÀ ECCEZIONALE DELLA BALLA

L'elevata densità della palla è garantita, in quanto durante la sua formazione non si creano sollecitazioni a carico dello spago o dei legatori. Come? È ora di scendere nei dettagli tecnici. Le due posizioni di alimentazione dello spago evitano che lo spago stesso scivoli lungo la palla mentre il prodotto viene spinto attraverso la camera di pressatura. Questo sistema permette di effettuare l'operazione di legatura con differenti tipi di raccolto garantendo la massima affidabilità e densità di pressatura.



SEGNALAZIONE IMMEDIATA DEGLI ERRORI DI LEGATURA

Un sensore avanzato rileva immediatamente possibili errori di legatura e li segnala all'operatore attraverso il monitor IntelliView™. Il sistema è completato dai tradizionali segnalatori a vista: quando un segnalatore si abbassa, è immediatamente chiaro all'operatore che si è verificata un'anomalia sul legatore.

TRATTIAMO IL VOSTRO PRODOTTO CON I GUANTI DI VELLUTO

Lo scivolo di caduta è costituito da sei rulli lisci, il che significa che la palla scivola senza sforzo dalla camera al terreno. In questo modo si eliminano i potenziali danni derivanti dallo scarico e dalla caduta della palla, che preserva quindi inalterata la propria qualità dopo l'espulsione.



LEGATORI PULITI PER UNA PRODUTTIVITÀ MIGLIORE

L'affidabilità dei legatori è il cuore del processo di pressatura. Dopo tutto, è la qualità del nodo che fa una palla per fetta e non un semplice cumulo di materiale. Il carrier riprogettato dei legatori li mantiene al riparo dai residui per migliorarne le prestazioni. Per analizzare il flusso di aria interno ai legatori è stata utilizzata un'avanzata tecnologia di fluidodinamica computazionale, che ha permesso di individuare le zone di aria stagnante dove si creano potenziali accumuli di prodotto. Per prevenire fin dall'inizio l'accumulo dei residui sono stati previsti tre ventilatori in posizione strategica. Per le operazioni in condizioni particolarmente polverose, come la pressatura della paglia del mais, è disponibile su richiesta un kit di soffiatori automatici, che dirige verso i legatori un getto di aria ad alta pressione. Il sistema è azionato in modo efficiente dai freni pneumatici del trattore. La frequenza è controllata attraverso il monitor IntelliView™.

ESPULSIONE PARZIALE DELLA BALLA: A CIASCUNO IL SUO

I clienti pretendono fino all'ultima palla. Ed è giusto così, per che il prodotto che voi pressate è loro. La tecnologia di espulsione parziale Partial Bale-Eject™ è stata sviluppata per permettervi, una volta terminato il campo di un cliente, di espellere dalla camera di pressatura l'ultima palla completamente formata. Per lo scarico completo della palla, basta attivare la leva idraulica dedicata.

ESPULSIONE TOTALE DELLA BALLA: PULIZIA SEMPLIFICATA E ZERO CONTAMINAZIONI

Nel passaggio da un prodotto all'altro o per la pulizia di fine stagione, è consigliabile utilizzare la funzione Full Bale-Eject™ per l'espulsione totale delle balle. La funzione è attivata dalla leva idraulica dedicata e permette di espellere tutto il contenuto della camera di pressatura per facilitare la manutenzione e impedire contaminazioni tra i prodotti.

GESTIONE DELLA PRESSA IN PUNTA DI DITA

Gestire la vostra BigBaler non è mai stato così semplice. Tutti i principali parametri operativi possono essere controllati con la macchina in movimento grazie al monitor a colori IntelliView™ IV con schermo touch-screen da 31 cm, previsto di serie. Inoltre, la BigBaler è 100% ISOBUS compatibile per un'integrazione perfetta nel bracciolo SideWinder™ II: in questo modo avete la garanzia di poter lavorare con un solo monitor e di visualizzare meglio ogni operazione.



VISIBILITÀ SUL RETRO DELLA MACCHINA

La videocamera posteriore permette all'operatore di visualizzare lo scarico delle balle e di monitorare in tempo reale gli spazi liberi per manovre in tutta sicurezza. La videocamera è montata sul corrimano posteriore e le immagini vengono visualizzate sul monitor IntelliView™. Sui modelli con IntelliView™ IV al top di gamma, l'operatore può scegliere tra la visualizzazione a schermo intero o a schermo diviso.

SISTEMA CROPID™ PER L'IDENTIFICAZIONE E LA TRACCIABILITÀ DI OGNI BALLA

Tutti i dati di ogni singola balla possono essere scaricati con una chiavetta USB per creare una mappatura precisa del campo e delle rese, in modo che l'applicazione dei mezzi di produzione possa essere perfettamente calibrata per aumentare la vostra produttività e redditività. Il sistema CropID™ trasferisce tutti questi dati su un'etichetta a radiofrequenza, che può essere "letta" in un momento successivo per la massima tracciabilità della balla.

RILEVAMENTO PRECISO DELL'UMIDITÀ

È essenziale monitorare l'umidità della balla, in quanto un prodotto eccessivamente bagnato si deteriora e diventa inutilizzabile. Il sensore di umidità della BigBaler utilizza due ruote a stella che penetrano nella balla; il passaggio di corrente dall'una all'altra ruota determina con precisione l'umidità della balla. Queste informazioni vengono visualizzate sul monitor IntelliView™ e contribuiscono a impedire di pressare il prodotto non ancora pronto, oltre a consentire l'applicazione precisa dell'additivo CropSaver™.



PESATURA IN MOVIMENTO

Il sistema di pesatura delle balle ActiveWeigh utilizza sensori integrati nello scivolo di scarico della palla per registrare il peso della palla nel punto in cui si distacca dallo scivolo stesso, appena prima della caduta sul terreno. Questo sistema funziona indipendentemente dalla lunghezza della palla, dalle condizioni del campo e dal movimento della pressa. Tutte le informazioni, compreso il peso della singola palla, il peso medio, il peso totale e le tonnellate/ora, sono visualizzate sul monitor IntelliView™. Inoltre, tutto ciò accade mentre voi continuate la raccolta del prodotto per una pressatura senza interruzioni. E come se ciò non bastasse, un livello di precisione del 2% significa che presserete le balle esattamente come richiesto.

CONTROLLO PRECISO DELLA LUNGHEZZA

La lunghezza corretta della palla è di vitale importanza per un accatastamento, una movimentazione e un trasporto efficienti. Ed è proprio qui che entra in scena il controllo elettronico della lunghezza della palla, che impiega una ruota dentata. Questa ruota misura il movimento preciso della palla nella camera di pressatura, e utilizza i dati relativi alla larghezza media della falda per avviare il ciclo di legatura non appena viene raggiunta la lunghezza desiderata. La lunghezza richiesta è facilmente impostabile dall'intuitivo monitor IntelliView™.

AGILE IN CAMPO, VELOCE SU STRADA

La BigBaler è in grado di lavorare in molti ambienti diversi: dalle ampie zone coltivate a fieno, dove è fondamentale ridurre il compattamento del terreno, ai piccoli campi e alle stradine tortuose che esigono un trasporto senza intoppi. Le nuove Big Baler offrono una grande varietà di assali e di pneumatici, tutti conformi alla limitazione a 3 metri della larghezza di trasporto, per adattarsi ad ogni tipo di lavoro. A ciò si aggiunge la manovrabilità garantita dalla facilità di svolta.



FUNZIONALITÀ DELL'ASSALE SINGOLO

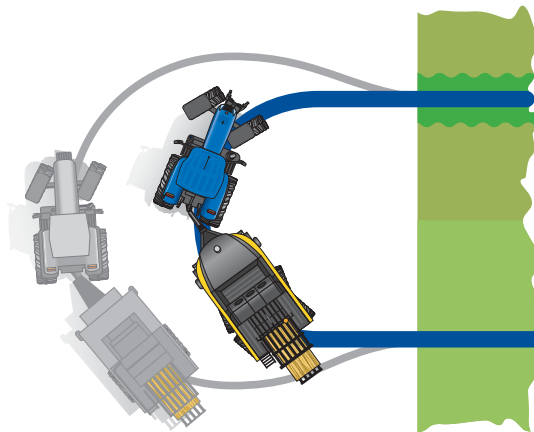
Per le operazioni di pressatura sui terreni dove la necessità di un carico maggiore sulla trattrice è fondamentale per la stabilità, la scelta più ovvia è rappresentata dall'assale singolo con pneumatici a diametro maggiorato e impronta larga per ripartire il peso del veicolo sull'area più ampia possibile.

TRASFERIMENTI COMODI

Lo scivolo può essere ripiegato idraulicamente per ridurre la lunghezza complessiva della pressa a soli 7,4 m. Questo è particolarmente utile quando si percorrono strade tortuose tra una vegetazione fitta oppure per agevolare il parcheggio in capannoni stretti per la rimessa invernale.

PROFILO SOTTILE DEL GANCIO TRAINO PER UNA MANOVRABILITÀ ECCEZIONALE

Le prestazioni in fase di svolta sono state migliorate grazie alla carrozzeria sagomata che non interferisce con il gancio di traino, in modo da ridurre il raggio di sterzata e assicurare sempre svolte strette. Quando la manovrabilità nelle svolte riveste un'importanza primaria, è possibile optare per l'assale tandem Auto-Steer™, disponibile su richiesta. Il risultato è una maggior efficienza di svolta a fine campo, con conseguente risparmio di tempo e di combustibile.



GRANDI CARATTERISTICHE, POCO INGOMBRO

L'assale tandem Auto-Steer™ è stato progettato per quelle operazioni che richiedono una velocità elevata di trasferimento su strada. Rimuovendo le ruote del pick-up, si ottiene una larghezza di trasporto ridotta fino a 2,55* m, che vi consente di raggiungere il vostro prossimo cliente nel minor tempo possibile. Tutti i modelli hanno una larghezza inferiore a 3 m, indipendentemente dalla configurazione.

PRESTAZIONI ECCEZIONALI IN FRENATA

Per un'elevata potenza frenante fino alla velocità massima di trasporto di 40 km/h sono disponibili sia la frenatura idraulica* che la frenatura pneumatica.



RIDOTTA PRESSIONE AL SUOLO PER UN MAGGIOR RISPETTO DEL TERRENO

L'assale tandem Auto-Steer™ è stato progettato per ridurre il compattamento del suolo e favorire la ricrescita grazie all'impronta larga degli pneumatici. Questa opzione è la scelta naturale per le operazioni di raccolta del fieno e del foraggio, che comportano più tagli di fieno e insilati per ogni stagione. Inoltre, questi pneumatici larghi assorbono meglio le ondulazioni del terreno, riducendo le oscillazioni verticali della pressa e migliorando il comfort nei trasferimenti.

* Modello non commercializzato nel Mercato Italia

LUCI POTENTI. PERSONALIZZAZIONE SU MISURA

New Holland sa che la pressatura è un'attività 24 ore su 24 e che quando il prodotto è pronto, è pronto. Non potete aspettare: dovete raccoglierlo e consegnarlo in condizioni ottimali. Ecco perché è stata sviluppata una dotazione di fari a 360°, che illumina la notte a giorno e che mantiene inalterate la produttività e la facilità di utilizzo anche nel cuore della notte. Inoltre, potete adattare la pressa alle vostre esigenze specifiche, grazie a una serie completa di opzioni personalizzabili.



La luce di servizio portatile permette di fare luce ovunque vogliate.

• La luce di servizio sul lato sinistro vi permette di controllare la precamera, anche nel cuore della notte.

• La luce di servizio sul lato destro, disponibile a richiesta, offre una visibilità di 360° per la manutenzione.

• Per la piena conformità al codice stradale è disponibile un girofaro.

• Per le operazioni più impegnative è possibile installare una luce regolabile sul gruppo aghi.

• Le due luci a LED per il pick-up, disponibili a richiesta, garantiscono una visione chiara del flusso di prodotto.

• I due fari di lavoro posteriori vi permettono di vedere sempre lo scarico della balla.



A richiesta possono essere installate due luci per i legatori.

ROBUSTO TELAIO MONOSCOCCA

Il telaio monoscocca è stato appositamente progettato per garantire eccezionale resistenza strutturale, maggiore affidabilità e vibrazione ridotte.



KIT DI COLTELLI CON RIPORTO ANTIUSURA

Il kit di coltelli con riporto antiusura disponibile a ricambi per i modelli con Packer Cutter è realizzato in acciaio speciale trattato per aumentare la durata e la robustezza dei coltelli nei prodotti difficili. Questi coltelli hanno una durata fino a tre volte superiore rispetto a quella dei coltelli normali.



TAGLIO ULTRAFINE E DENSITÀ ECCEZIONALE

L'organo di taglio anteriore TwinCutter™ offre prestazioni eccezionali di taglio e trinciatura. Montato davanti al pick-up MaxiSweep, trincia il prodotto utilizzando 88 coltelli e successivamente lo convoglia alla pressa attraverso il pick-up. Il risultato è un taglio finissimo che crea balle ultra dense, ideali per gli impianti a biomasse grazie al loro migliore profilo di combustione o utilizzabili come lettiera ad alto assorbimento per gli allevamenti di polli e le coltivazioni di funghi.



COMPATIBILITÀ CON PRODOTTI SPECIALI

È possibile scegliere e ordinare un'ampia gamma di kit per prodotti speciali per garantire la totale compatibilità della pressa in applicazioni particolari, come gli insilati o prodotti per biomasse. Tra gli altri accessori, i kit comprendono anche piastre speciali e inserti a profilo ricurvo.



BIGBALER A 360°

La nuova BigBaler è stata progettata per offrirvi il meglio in termini di facilità di manutenzione quotidiana. Per una sicurezza ai vertici del settore, è possibile accedere a tutti i punti soggetti a manutenzione solo quando la pressa è completamente ferma. La migliore accessibilità della categoria, per una manutenzione super efficiente, garantisce che le presse passeranno più tempo nel loro ambiente naturale, impegnate a fare ciò per cui sono state acquistate.



• L'ampio carter anteriore monoblocco permette di accedere facilmente a tutte le parti mobili e ai componenti della lubrificazione e dell'ingrassaggio automatici.

L'intera pressa è stata progettata per una piena conformità a tutte le norme di sicurezza.



• La piattaforma di servizio completamente piana facilita una manutenzione rapida e sicura.

• L'opzione deluxe "comfort pack" comprende un corrimano di servizio sul lato destro della piattaforma, una cassetta porta attrezzi extralarge e un serbatoio dell'acqua per il lavaggio delle mani.



• La modalità manuale assicura una pressatura senza interruzioni. Sempre.

• Il vano porta spago può alloggiare fino a 32 bobine di spago. Questo assicura una lunga autonomia giornaliera in qualsiasi condizione di lavoro.

• I carter laterali a tenuta ermetica isolano perfettamente il vano portaspago per ridurre a zero l'ingresso di polvere.

• La scaletta retraibile a bloccaggio magnetico garantisce un accesso sicuro alla piattaforma di servizio.

ACCESSORI MONTATI DAL CONCESSIONARIO

Per ottimizzare le prestazioni delle macchine in contesti climatici e operativi diversi, è disponibile una gamma completa di accessori montati dal concessionario.





FINANZIAMENTI SU MISURA PER LE VOSTRE ESIGENZE

CNH Industrial Capital, la società finanziaria di New Holland, è ben consolidata e universalmente apprezzata nel settore agricolo. Sono disponibili consulenze e finanziamenti personalizzati per qualsiasi vostra esigenza specifica. Con CNH Industrial Capital, vi garantiamo la tranquillità che solo una società finanziaria specializzata nel settore agricolo è in grado di offrirvi.

PERSONALE FORMATO PER OFFRIRVI L'ASSISTENZA MIGLIORE

I tecnici delle concessionarie New Holland frequentano regolarmente corsi di aggiornamento, sia on-line, sia intensivi in aula. Questo approccio all'avanguardia fa sì che il personale della vostra concessionaria sia sempre in grado di fornirvi l'assistenza di cui avete bisogno, anche sui prodotti New Holland più nuovi e più sofisticati.

SERVICE PLUS – TRANQUILLITÀ A LUNGO TERMINE

La polizza di assicurazione Service Plus di Covéa Fleet garantisce ai proprietari di macchine agricole New Holland una copertura aggiuntiva che scatta a partire dalla scadenza della garanzia del produttore. Per maggiori informazioni, rivolgetevi al vostro concessionario di zona. Si applicano termini e condizioni standard.

NEW HOLLAND APPS

iBrochure

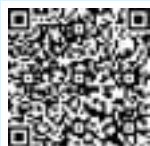
NH Weather

NH News

Farm Genius

PLM Calculator

PLM Academy



Scopri le applicazioni New Holland What's App!

Per scaricarle, punta qui il tuo smartphone



NEW HOLLAND STYLE

Volete che New Holland diventi parte della vostra vita quotidiana? Date uno sguardo alla grande varietà di articoli su www.newhollandstyle.com.

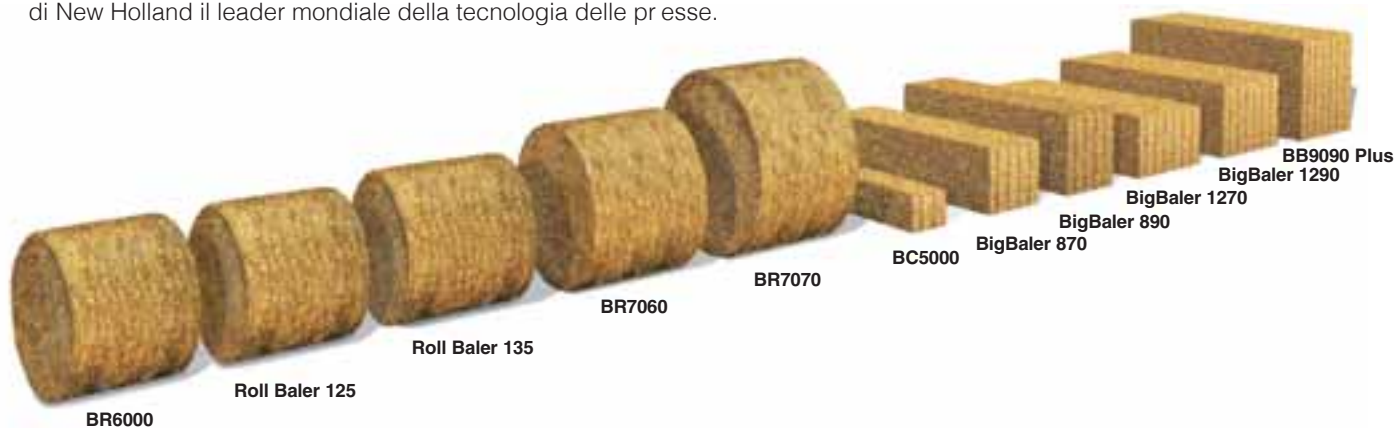
Una linea completa che spazia dall'abbigliamento da lavoro in materiali robusti e resistenti a un'ampia scelta di modellini, e molto altro ancora.

New Holland. Originale, proprio come te.



LA GAMMA PIÙ AMPIA, DAGLI ESPERTI DELLA PRESSATURA

New Holland vanta una lunga e illustre tradizione nel campo della pressatura; una tradizione che risale alle origini stesse della pressatura. Le innumerevoli innovazioni tecnologiche, che in oltre 70 anni di evoluzione continua hanno rivoluzionato l'efficienza, la produttività e il comfort delle operazioni di pressatura, fanno oggi di New Holland il leader mondiale della tecnologia delle presse.



UNO SPIRITO PIONIERISTICO CHE CONTINUA ANCORA OGGI

New Holland ha inventato la primissima pressa con pick-up e legatori automatici nel 1940. Oggi, la Serie BC5000 di presse convenzionali continua a garantire ai coltivatori di tutto il mondo prestazioni affidabili e un valore immutato nel tempo. Del resto, da quando è stata introdotta la prima pressa per balle rettangolari piccole, ne sono stati venduti circa 900.000 esemplari... e non ci siamo ancora fermati!

GRANDE OFFERTA DI ROTOPRESSE

L'ampia gamma di rotopresse riscuote un enorme successo tra chi pratica l'allevamento e l'agricoltura mista ai quattro angoli della Terra. I modelli BR6000 e BR7000 di rotopresse a camera fissa e variabile assicurano una produttività straordinaria e un'affidabilità imbattibile. La BR6000-Combi offre pressatura e fasciatura in una sola passata per un'efficienza eccezionale in campo.

GIGANTE TRA I GIGANTI

Quando le dimensioni fanno la differenza, scende in campo la BB9090. La più grande e la più produttiva tra le presse New Holland, confeziona balle da 120 cm di larghezza per 130 cm di altezza. Si tratta di vere e proprie presse industriali che "macinano" un intero campo in un batter d'occhio e proiettano la pressatura a livelli di qualità mai visti. La BB9090 è quindi la scelta più logica per le operazioni che richiedono la produzione di balle dense di paglia trinciata per gli impianti a biomasse o per i fungicoltri.



MODELLI	BigBaler 870			BigBaler 890			BigBaler 1270		BigBaler 1290		
	Standard	Packer Cutter*	CropCutter	Standard	Packer Cutter*	CropCutter	Standard	CropCutter	Standard	CropCutter	
Dimensioni delle balle											
Larghezza (cm)	80			80			120		120		
Altezza (cm)	70			90			70		90		
Lunghezza min. / max. (cm)	100 / 260			100 / 260			100 / 260		100 / 260		
Requisiti del trattore											
Potenza min. alla PdP (kW/CV)	75/102	80/110	95/130	75/102	80/110	95/130	85/114	105/141	90/122	110/150	
Regime della PdP (giri/min)	1.000			1.000			1.000		1.000		
Distributori idraulici ausiliari	2	3		2	3		2	3	2	3	
Trasmissione principale											
Scatola di trasmissione	Chiusa in bagno d'olio con tripli riduttori finali										
Protezione	Bullone di sicurezza e frizione di sicurezza										
Pick-up MaxiSweep											
Larghezza (DIN 11220) (m)	1,96			1,96			2,23	2,35	2,23	2,35	
Pettine compensatore d'andana a rullo	●			●			●		●		
Coclea alimentatrice	●			●			●		●		
Diametro dei denti (mm)	5,5		6	5,5		6	5,5		6		
Flottazione	Regolabile a molla			Regolabile a molla			Regolabile a molla		Regolabile a molla		
Sollevamento idraulico del pick-up	●			●			●		●		
Protezione del pick-up con frizione di sicurezza	●			●			●		●		
Ruote tastatrici (15 x 6.00-6 4 tele)	2			2			2		2		
Sistema CropCutter™											
Coltelli	-			-			-		-		
Distanza tra i coltelli (mm)	6		9 o 19	6		9 o 19	15 o 29		15 o 29		
Rimozione dei coltelli	-		Anteriore	-		Anteriore	-		Gruppo coltelli estraibile	Gruppo coltelli estraibile	
Inserimento / disinserimento dei coltelli	-			-			-		-		
Protezione dei coltelli	-			-			-		-		
Sistema di alimentazione											
Alimentatore	2 forche convogliatrici a 6 denti singoli		3 forche convogliatrici a 6 denti singoli	Rotore Larghezza 800 mm Configurazione dei denti a "W"		2 forche convogliatrici a 6 denti singoli		3 forche convogliatrici a 6 denti singoli	Rotore Larghezza 1.200 mm Configurazione dei denti a "W"		
Protezione dell'alimentatore	Frizione di sicurezza			Frizione a interruzione di coppia		Frizione di sicurezza		Frizione a interruzione di coppia		Frizione di sicurezza	
Forca alimentatrice	Forca a 4 denti	Forca a 6 denti	Forca a 4 denti	Forca a 4 denti	Forca a 6 denti	Forca a 4 denti	Forca a 6 denti	Forca a 6 denti	Forca a 6 denti	Forca a 6 denti	
Protezione della forca alimentatrice	Bullone di sicurezza			Bullone di sicurezza			Bullone di sicurezza		Bullone di sicurezza		
Volume della camera di precompressione (m³)	0,25			0,25			0,3		0,3		
Sistema SmartFill	●			●			●		●		
Pistone											
Regime (colpi/min)	48			48			48		48		
Lunghezza della corsa (mm)	710			710			710		710		
Sistema di legatura											
Tipo legatori	Doppio nodo			Doppio nodo			Doppio nodo		Doppio nodo		
Tipo di spago	110-150 m/kg plast.			110-150 m/kg plast.			110-150 m/kg plast.		110-150 m/kg plast.		
Numero di legatori	4			4			6		6		
Tipo di ventilatore dei legatori	Elettrico			Elettrico			Elettrico		Elettrico		
Numero di ventilatori dei legatori	2			2			3		3		
Indicatore di funzionamento dei legatori	Monitor IntelliView™ e allarme ottico			Monitor IntelliView™ e allarme ottico			Monitor IntelliView™ e allarme ottico		Monitor IntelliView™ e allarme ottico		
Lubrificazione dei legatori	Grasso			Grasso			Grasso		Grasso		
Capacità delle bobine di spago	32			32			32		32		
Controllo della densità della palla											
Regolazione proporzionale a 3 vie	Tramite monitor IntelliView™			Tramite monitor IntelliView™			Tramite monitor IntelliView™		Tramite monitor IntelliView™		
Manuale	●			●			●		●		
Sistema di controllo elettronico											
Predisposto per la connessione ISO 11783	○			○			○		○		
Monitor IntelliView™ III	●			●			○		○		
Monitor IntelliView™ IV	○			○			●		●		
Programma GPS per l'agricoltura di precisione	○			○			○		○		
Illuminazione											
Standard	Due fari di lavoro posteriori, un girofaro, una luce di servizio sul lato sinistro per la forca alimentatrice, una luce di servizio portatile										
A richiesta	Due luci a LED per il pick-up, una luce di servizio sul lato destro, due luci per i legatori, una luce di precisione direzionata sull'ago										
Assali**											
Assale singolo (dimensioni pneumatici)	600/55 x 22.5 o 710/40 x 22.5										
Assale tandem sterzante (dimensioni pneumatici)	500/50 x 17										
Assale tandem con sistema Auto-Steer™ (dimensioni pneumatici)	500/50 x 17										
Assale tandem maggiorato con o senza sistema Auto-Steer™ (dimensioni pneumatici)	560/45 R22.5 o 620/50 R22.5										
Freni**											
Idraulico	○			○			○		○		
Pneumatico	●			●			●		●		
Velocità max. di avanzamento											
Assale singolo e tandem (km/h)	40			40			40		40		
Assale tandem maggiorato (km/h)	40			40			40		40		
Dimensioni pressa											
Lunghezza con scivolo chiuso (monopezzo) (mm)	7.477	7.477	7.533	7.477	7.477	7.533	7.477	7.533	7.477	7.533	
Larghezza (assale singolo con pneumatici 600/55 x 22.5) (mm)	2.568	2.568	2.568	2.568	2.568	2.568	2.948	2.948	2.948	2.948	
Larghezza (assale singolo con pneumatici 710/40 R22.5) (mm)	2.604	2.604	2.604	2.604	2.604	2.604	2.984	2.984	2.984	2.984	
Larghezza (assale tandem con pneumatici 500/50 x 17) (mm)	2.398	2.398	2.398	2.398	2.398	2.398	2.782	2.782	2.782	2.782	
Larghezza (assale tandem maggiorato con pneumatici 620/50 R22.5) (mm)	2.562	2.562	2.562	2.562	2.562	2.562	2.946	2.946	2.946	2.946	
Altezza (assale singolo) (mm)	3.133	3.133	3.223	3.133	3.133	3.223	3.133	3.223	3.133	3.223	
Altezza (assale tandem) (mm)	3.133	3.133	3.223	3.133	3.133	3.223	3.133	3.223	3.133	3.223	
Allestimento di serie	Pettine compensatore d'andana a rullo, sistema SmartFill, ingrassaggio centralizzato, sistema Bale-Eject™ standard, scivolo a rulli con chiusura idraulica, fari di lavoro										
Dotazioni a richiesta	"Comfort pack", ingrassaggio automatico, sistema Bale-Eject™ parziale, luci di servizio, sistema di monitoraggio tramite videocamera, sistema ActiveWeigh, sistema di rilevamento del tenore di umidità, coltelli con riporto antiusura, sistema elettronico di controllo della lunghezza delle balle, conservante liquido CropSaver™, sistema CropID™, sistema SmartFill, paraurti posteriore										

● Standard ○ Optional – Non disponibile * Modelli non commercializzati nel Mercato Italia ** Fare riferimento all'offerta prodotto sul listino Italia in vigore

NEW HOLLAND TOP SERVICE: SERVIZIO DI ASSISTENZA PER I CLIENTI NEW HOLLAND



DISPONIBILITÀ AL TOP

Un unico Numero Verde* per soddisfare le vostre esigenze, per rispondere alle vostre domande, per fornirvi informazioni su prodotti e servizi e per gestire le criticità.



VELOCITÀ AL TOP

Lavorando a stretto contatto con il Vostro Concessionario di fiducia, il Team Top Service si propone di garantire la massima soddisfazione nel minor tempo possibile.



PRIORITÀ AL TOP

La nostra priorità è la Vostra soddisfazione, specialmente quando ne avete maggiormente bisogno.



SODDISFAZIONE AL TOP

Ogni Vostra richiesta sarà seguita fino a completa risoluzione.



Per maggiori dettagli, consultate
il vostro concessionario New Holland!

* La chiamata è gratuita, tuttavia alcuni gestori di telefonia mobile potrebbero addebitare la chiamata, le consigliamo di rivolgersi al suo gestore per consultare la tariffa applicata. In alternativa al numero verde può chiamare il numero a pagamento **0244412246** o raggiungerci tramite il numero di Fax **800872693**.

DAL VOSTRO CONCESSIONARIO DI FIDUCIA



www.newholland.com/it - newhollandtopservice.italia@cnh.com

I dati contenuti in questo stampato sono forniti a titolo indicativo; i modelli descritti sono suscettibili di modifiche, senza preavviso, da parte del Costruttore. Disegni e fotografie possono riferirsi a equipaggiamenti opzionali o ad allestimenti destinati ad altri Paesi. Per ogni altra informazione, rivolgersi alla nostra rete di vendita. Published by New Holland Brand Communications. Bts Adv. - Printed in Italy - 09/14 - TP01 - (Turin) - **123000/100**

New Holland con

